

## ПАСПОРТ



Изготовитель FAR Rubinetterie S.p.A., Италия, Via Morena, 20-28024  
 COZZANO (NO) -Tel. (0322) 94722-956450 Telefax (0322) 955332

### МИНИ-РЕДУКТОР ДЛЯ СИСТЕМ ГОРЯЧЕГО И ХОЛОДНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ, АРТ. 2864-2871

#### 1. Назначение

Основным назначением редуктора является поддержание постоянного давления в системе горячего и холодного водоснабжения при значительных изменениях давления на входе в редуктор. Колебания давления возникают, например, в ночное время суток и в выходные дни и могут достигать 3-4 атм и более. Возможность поддерживать постоянное давление в системе позволяет обеспечить достаточным количеством воды всех потребителей и избежать повреждения сантехнического оборудования – посудомоечных и стиральных машин, кранов и так далее.

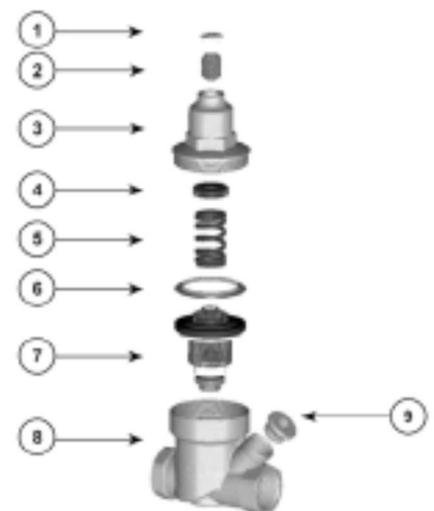


#### 2. Технические характеристики

Максимальное входное давление: 16 бар  
 Регулируемое давление: от 1 до 6 бар  
 Установочное давление: 3 бар  
 Максимальная температура: 75°C  
 Рабочая среда: вода и воздух

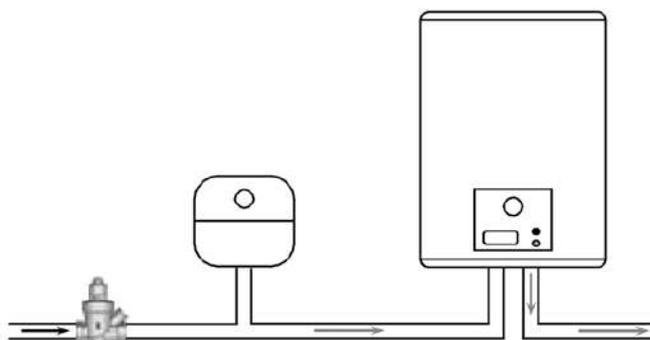
#### 3. Описание

- 1 – крышка.....ABS
- 2 – винт.....латунь CW614N
- 3 – колпак.....латунь CW753S
- 4 – колпачок.....INOX 18/8 AISI 302
- 5- пружина.....EN 10270-1
- 6 – кольцо.....сталь AISI 304
- 7 – картридж 1/2" или 3/4".....латунь CW602N
- 8 – корпус.....латунь CW614N
- 9 – заглушка под манометр.....латунь CW614N



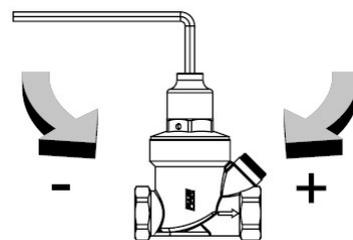
## 4. Установка

Перед установкой вы должны убедиться в том, что в системе нет примесей, поэтому рекомендуется промыть трубы. Несмотря на наличие встроенного фильтра в картридже редуктора рекомендуется установить дополнительный фильтр. Редуктор может быть установлен в любом положении. Для удобства обслуживания необходимо установить шаровые краны – до и после редуктора. Редуктор устанавливается по стрелке нанесенной на корпусе. В случае установки котла после редуктора необходимо установить между ними расширительный бак.



## 5. Регулирование

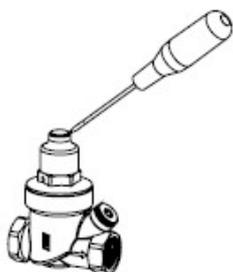
На заводе все редукторы настраиваются на выходное давление в 3 бар. Давление в системе можно определить по манометру, устанавливаемому в специальное гнездо на редукторе или установить манометр непосредственно на трубопроводе после редуктора. При необходимости изменения установочного давления закрыть шаровой кран на выходе из редуктора. Снять защитную крышку и ослабить/затянуть пружину шестигранным ключом 5 мм.



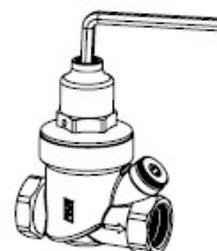
**+** по часовой стрелке: увеличение выходного давления  
**-** против часовой стрелки: уменьшение выходного давления

## 6. Очистка картриджа

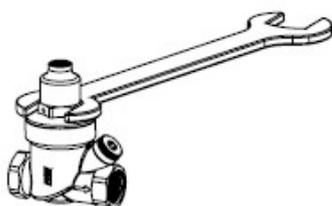
Встроенный в картридж фильтр требуется периодически очищать, особенно если перед редуктором не установлен фильтр.



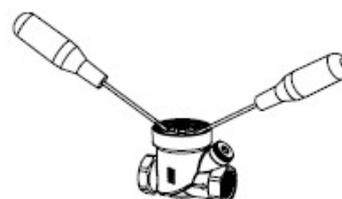
1) Используя отвертку снять защитную крышку и винт



2) Повернуть монтажный ключ 5 мм против часовой стрелки и вытащить пружину



3) Используя ключ 25 мм снять колпак

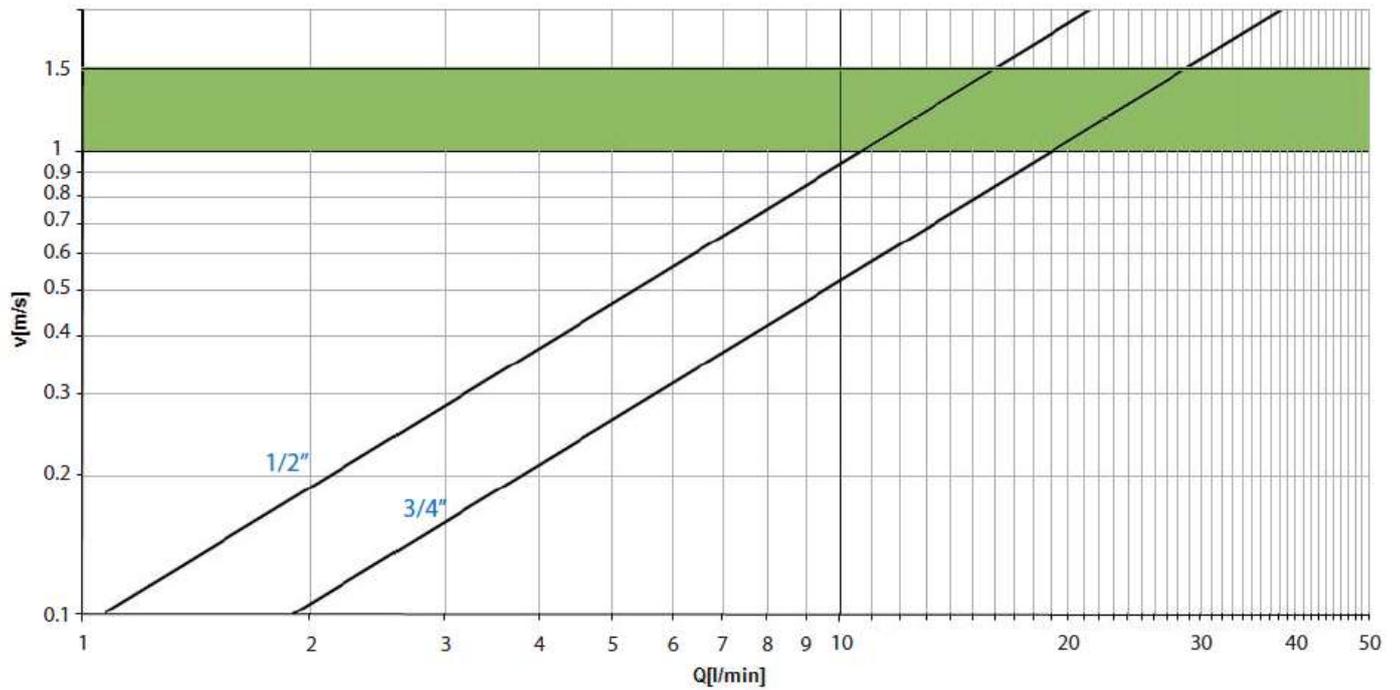


4) Для извлечения картриджа установите две отвертки под металлический диск и нажмите на отвертки вниз

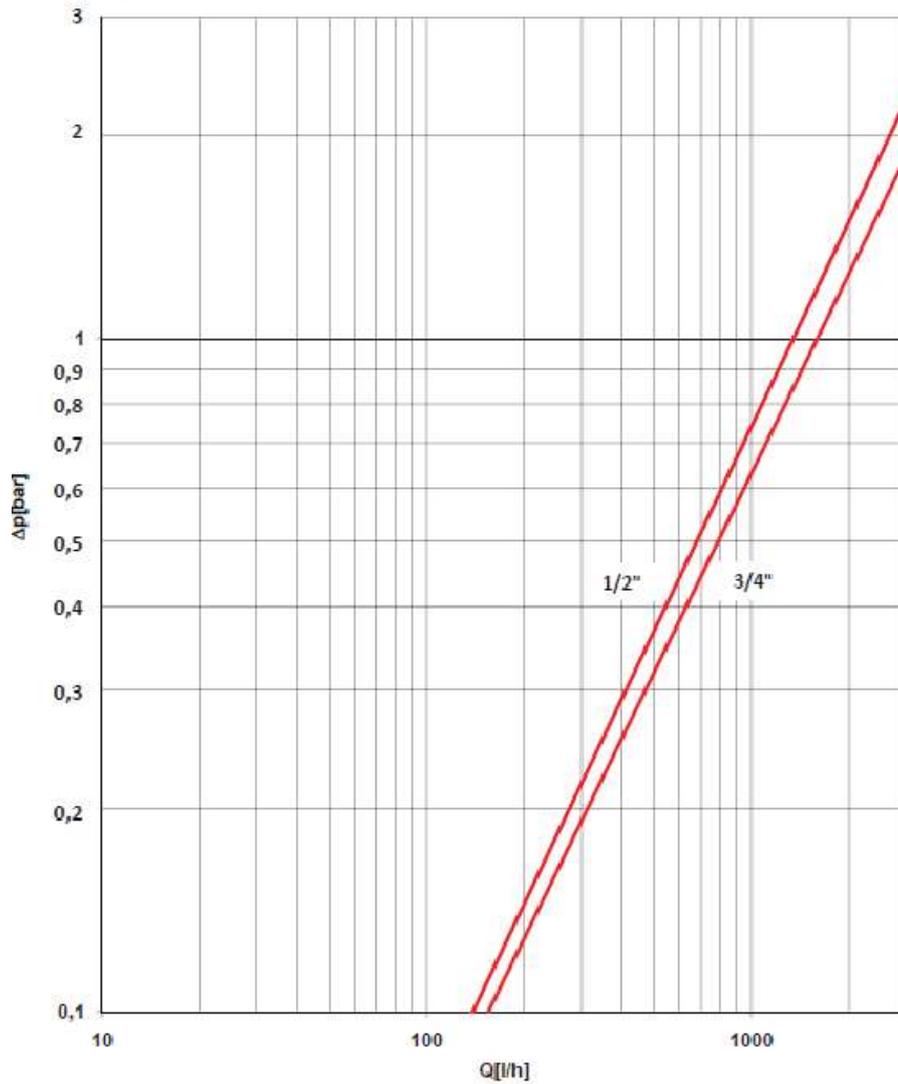


5) После извлечения картриджа промойте фильтр и посадочное место

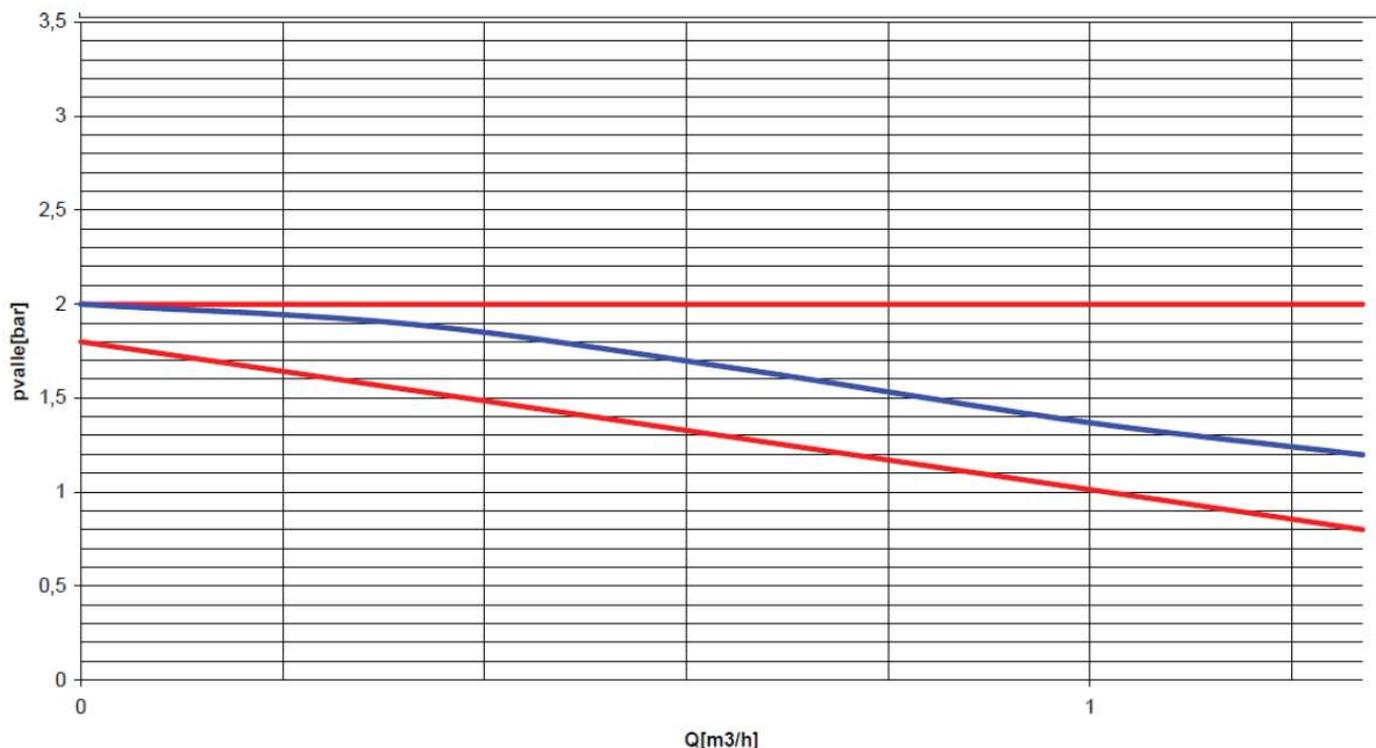
Граница бесшумной работы:



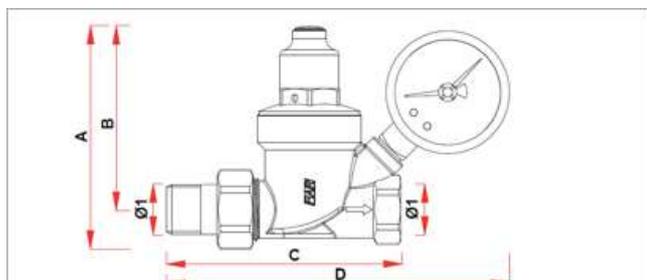
Гидравлические характеристики:



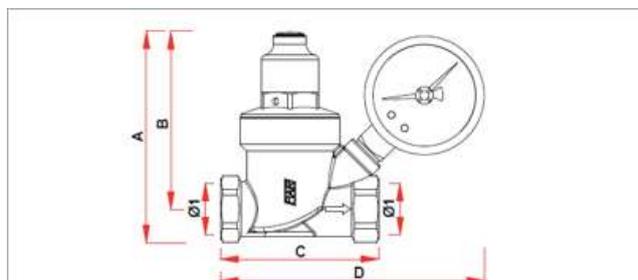
Изменение регулируемого давления (средняя кривая) с изменением расхода в соответствии с стандартом UNI EN 1567 (верхняя и нижняя линии):



## 7. Габаритные и присоединительные размеры



Код	Ø1	A	B	C	D
2864-2866 12	G1/2	93	77	98	-
2864-2866 34	G3/4	96	77	102	-
2865-2867 12	G1/2	93	77	98	143
2865-2867 34	G3/4	96	77	102	146



Код	Ø1	A	B	C	D
2868-2870 12	G1/2	91	77	68	-
2868-2870 34	G3/4	93	77	71	-
2869-2871 12	G1/2	91	77	68	113
2869-2871 34	G3/4	93	77	71	115

## 8. Транспортировка и хранение

1. Изделия транспортируются любым видом транспорта в картонной упаковке в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.
2. Изделия должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении.
3. При хранении, монтаже и эксплуатации необходимо оберегать изделия от механических повреждений (ударов и т.п.)

